Giant®

CANADIEN AVANT TOUT

# CHAUFFE-EAU RÉSIDENTIELS AU GAZ À ÉVACUATION FORCÉE DIRECTE

Disponibles dans les modèles 40, 50 et 60 gallons

## FAITES UN PAS DE Giant® TOUT EN RÉDUISANT L'EFFET DE SERRE

GREENFOAM®

**Mousse isolante écologique unique à Giant**
**aucun HCFC**
**aucun CFC**
**aucun COV**

energy
ENERGY STAR
HAUTE EFFICACITÉ
HIGH EFFICIENCY

**MODÈLES CERTIFIÉS ENERGY STAR**

BuiltGreen™

MEMBRE AHRI

nqa canada
ISO 9001
ENREGISTRÉ
SYSTÈME QUALITÉ

# Voici les caractéristiques techniques hors pair pour lesquelles les chauffe-eau Giant sont «CONÇUS POUR DURER».

**1 - FENÊTRE D'OBSERVATION**
Permet de voir à l'intérieur de la chambre à combustion afin de vérifier le bon fonctionnement de l'allumeur et du brûleur.

**2 - ALLUMEUR AU NITRURE DE SILICIUM**
Améliore l'efficacité et évite la consommation de gaz d'une veilleuse. La durée de vie de l'allumeur est prolongée grâce à la technologie du contrôle Intelli-Ignition[MD].

**3 - CONTRÔLE AU GAZ INTELLI-VENT[MD]**
Ce contrôle électronique au gaz, des plus avancés et sécuritaires, règle précisément la température de l'eau. Il détecte et identifie toute anomalie.

**4 - SUPPORT CIRCULAIRE**
Facilite la manutention du chauffe-eau sans endommager le plancher lors de l'installation.

**5 - DÉTECTEUR DE VAPEURS INFLAMMABLES**
Détecte la présence de vapeurs inflammables et empêche le chauffe-eau de fonctionner.

**6 - INTÉRIEUR DE LA CUVE VITRIFIÉE**
Un verre au cobalt bleu enrichi de zircon, unique à Giant, est fusionné à un acier spécial à 1 600°F (871°C). Il représente la meilleure protection contre la rouille pour plusieurs années. Cette cuve est certifiée à 300 PSI (2 068 kPa) et peut supporter une pression d'opération de 150 PSI (1 034 kPa).

**7 - ANODE DE MAGNÉSIUM DE HAUTE QUALITÉ**
Offre une excellente protection contre les effets corrosifs de l'eau et prolonge la durée de vie de la cuve.

**8 - ORIFICES LATÉRAUX, 3/4" NPT-F**
Utilisation pour le chauffage combiné (disponible pour les modèles UG50-60 et UG50-65).

**9 - RACCORDS DI-ÉLECTRIQUES 3/4" NPT INSTALLÉS EN USINE**
Prolongent la durée de vie de la cuve, tout en offrant une excellente protection contre la corrosion.

**10 - SYSTÈME D'ÉVENT À DEUX TUYAUX DE DEUX (2) POUCES, ENTRÉE/SORTIE***
L'air de combustion est tiré directement de l'extérieur, fournissant de l'air frais constamment au brûleur. Les gaz de combustion peuvent être évacués jusqu'à un équivalent de 50 pieds à l'horizontale par un mur ou à la verticale, par la toiture.

**11 - SOUPAPE DE SÛRETÉ INSTALLÉE EN USINE**
Protège la cuve contre les effets dommageables qui peuvent être causés par un excès de température et de pression.

**12 - ISOLANT**
Une épaisseur uniforme de mousse isolante écologique GREENFOAM® conserve l'eau plus chaude sur de plus longues périodes, réduisant les pertes de chaleur et les coûts énergétiques. GREENFOAM® ne contient aucun HCFC (hydrochlorofluorocarbones), CFC (chlorofluorocarbones) ni COV (composés organiques volatiles).

**13 - ROBINET DE VIDANGE**
Facilité d'écoulement grâce à un robinet de vidange sécurisé en laiton.

**14 - UN CHOIX DE DEUX TERMINAISONS**
a) Des coudes standards de 90° sont utilisés pour les terminaisons d'entrée et de sortie (inclus dans la boîte).

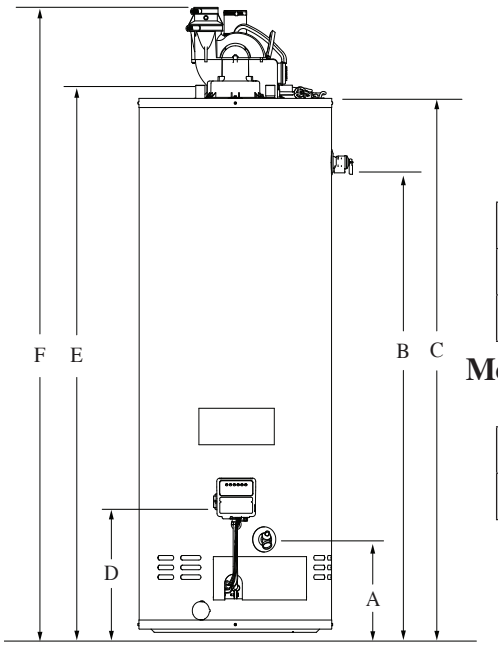
b) Cette terminaison concentrique optionnelle permet de procéder à l'installation en n'effectuant qu'une seule ouverture dans le mur ou le toit (certaines restrictions s'appliquent pour la longueur équivalente maximale).

* Référez-vous à «diamètre d'évent» dans le tableau.

Unité de ventilation de 2"

# CHAUFFE-EAU RÉSIDENTIELS AU GAZ À ÉVACUATION FORCÉE DIRECTE HAUTE PERFORMANCE

**TECHNOLOGIE FVIR :** Tous les chauffe-eau fabriqués avec la technologie FVIR respectent la dernière version de la norme nord-américaine ANSI Z21.10.1/CSA 4.1 sur les chauffe-eau résidentiels au gaz. Ils sont spécialement conçus pour prévenir l'ignition de vapeurs inflammables, pouvant être présentes à proximité du chauffe-eau, telles que les aérosols, les solvants, l'essence, les peintures ainsi que les diluants à peinture et à laque.

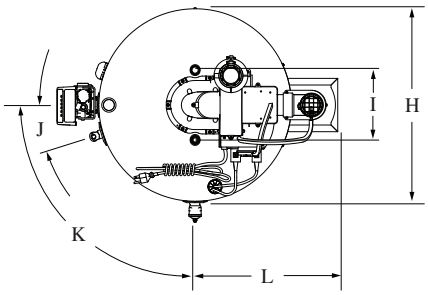



### Modèles au gaz naturel UG40, UG50 et UG60

| Longueur maximum équivalente | |
|---|---|
| Évent de 2 pouces | 50 pieds (15,2 m) |
| Évent de 3 pouces | 80 pieds (24,4 m) |

### Modèles au gaz naturel et gaz propoane UG50-60 et UG50-65

| Longueur maximum équivalente | |
|---|---|
| Évent de 3 pouces | 60 pieds (18,3 m) |




## SPÉCIFICATIONS

| Modèles | Capacité gal (US) | Capacité L | Capacité gal (Imp) | Puissance BTU | Récupération 90°F / 50°C gal (US) | Récupération 90°F / 50°C L | Récupération 90°F / 50°C gal (Imp) | Numéro E.F. | Dia. évent pouces (cm) | Poids à la livraison lb | Poids à la livraison kg |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Gaz Naturel** | | | | | | | | | | | |
| UG40-38TFPDV-N2U | 40 | 151 | 33 | 38 000 | 40,4 | 153 | 33,7 | 0,67 | 2-3 (5-7,6) | 185 | 84 |
| UG50-38TFPDV-N2U | 48 | 182 | 40 | 38 000 | 40,4 | 153 | 33,7 | 0,67 | 2-3 (5-7,6) | 190 | 86 |
| UG60-38MFPDV-N1U | 60 | 227 | 50 | 38 000 | 40,4 | 153 | 33,7 | 0,63 | 2-3 (5-7,6) | 210 | 95 |
| UG50-60LFPDV-N1U | 50 | 189 | 42 | 60 000 | 63,0 | 239 | 52,5 | 0,60 | 3 (7,6) | 210 | 95 |
| UG50-65LFPDV-N1U | 50 | 189 | 42 | 65 000 | 67,4 | 255 | 56,1 | 0,59 | 3 (7,6) | 210 | 95 |
| **Gaz Propane** | | | | | | | | | | | |
| UG50-41TFPDV-P2U | 50 | 189 | 42 | 41 000 | 43,6 | 165 | 36,3 | 0,64 | 3 (7,6) | 190 | 86 |
| UG60-41MFPDV-P1U | 60 | 227 | 50 | 41 000 | 43,6 | 165 | 36,3 | 0,62 | 3 (7,6) | 210 | 95 |

## DIMENSIONS pouces (cm)

| Modèles | A | B | C | D | E | F | H | I | J | K | L |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| UG40 | 9 1/2 (24) | 51 5/8 (131) | 60 (153) | 14 1/4 (36) | 61 1/4 (155) | 69 7/8 (178) | 20 (51) | 8 (20) | 19,5° | 90° | 15 3/4 (40) |
| UG50 | 9 1/2 (24) | 50 1/8 (128) | 58 5/8 (149) | 14 1/4 (36) | 60 1/4 (153) | 68 1/2 (174) | 22 (56) | 8 (20) | 17,4° | 90° | 16 1/4 (41) |
| UG60 | 9 1/2 (24) | 50 1/4 (128) | 58 5/8 (149) | 14 1/4 (36) | 60 (153) | 68 1/2 (174) | 22 (56) | 8 (20) | 15,6° | 90° | 16 3/8 (42) |
| UG50-60 & UG50-65 | 9 3/8 (24) | 42 1/4 (107) | 54 1/4 (138) | 14 1/4 (36) | 55 1/2 (141) | 64 1/8 (163) | 22 (56) | 11 (28) | 15,6° | 90° | 16 1/4 (41) |

**Tous les modèles sont approuvés pour le chauffage combiné de l'eau potable et le chauffage du bâtiment.**
Les produits chimiques toxiques utilisés pour le nettoyage des bouilloires ne doivent **JAMAIS** être introduits dans ce système. Cette unité ne doit être raccordée à aucun système de chauffage existant ou à toute autre composante utilisée auparavant avec des appareils chauffants pour eau non-potable.

## GARANTIE

Giant offre une garantie limitée sur ses réservoirs résidentiels au gaz à évacuation forcée directe contre les fuites d'eau pour une période de HUIT (8)* ans à partir de la date d'installation. Une garantie limitée de SIX (6)* ans est offerte sur les pièces. Pour de plus amples informations sur la garantie incluant les exceptions, veuillez consulter le manuel d'installation fourni avec chaque chauffe-eau.

*Lorsque installé par un professionnel.

Giant CANADIEN AVANT TOUT — DEPUIS 1945


40, avenue Lesage
Montréal-Est, Québec, H1B 5H3
CANADA
Téléphone : (514) 645-8893
Sans frais : 1 (800) 363-9354
Télécopieur général : (514) 640-0969
Télécopieur - Service à la clientèle : (514) 645-8413

**giantinc.com**


*Conformément à la politique d'amélioration continue de nos produits, Usines Giant inc. se réserve le droit de faire tout changement sans préavis.*

© 2012 Usines Giant inc. Imprimé au Canada

GI-PB040Fr-0112